

ついに《研削専用カーボンキュール》完成 腐りにくく、低刺激にこだわったタイプです



環境改善 働く環境を良くできる

腐敗・悪臭抑制

✓カビ、バクテリアの発生を抑制します

ベタ付きなし

✓機械内部・回り、ワークのベタ付きなし
✓オイルミストの発生なし

肌荒れなし

✓油による肌荒れを大幅削減

生産改善 砥石の目詰りを抑制できる

砥石目詰り抑制

✓ドレインインターバルの延長
✓切味が持続するため加工時間が短縮

加工条件アップ

✓濡れ性・浸透性を向上
✓ナノカーボンが加工熱を抑えます

砥石寿命向上

✓ナノカーボンの高潤滑で砥石の摩耗を抑制します
✓目詰り抑制効果により、砥石寿命だけでなく、ドレッサー寿命も向上

《適正ワーク表》

ワーク	研削加工
鉄	◎
鋳鉄	◎
SUS400・600系	◎
銅	◎
超硬	◎
SUS300系	◎
アルミ	×

30倍まで希釈可能

●製品概要

タイプ：ソリューション
希釈：20～30倍
容量：18L、180L

●使用方法

・機械内を十分に洗浄(フラッシング)してからご使用ください
・屈折計で測定の上、濃度管理表に沿っての管理を実施してください

