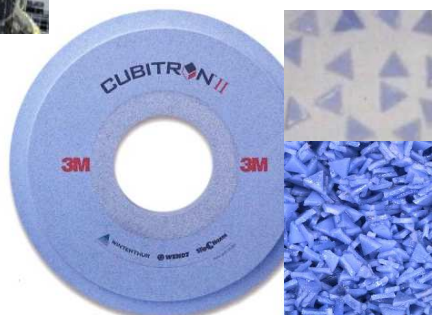




# キュービトロンII 研削砥石

## セラミック砥石を超えた「まったく新しい砥石」



砥粒がトライアングル形状のためワークへの貫入力が高く、研削熱の発生を抑え、深い切込や高速送りが可能となります。

### 圧倒的に切込アップ°

- ・切込を2倍以上入れられる = 時間削減
- ・狙った仕上寸法に入れやすい = 補正削減

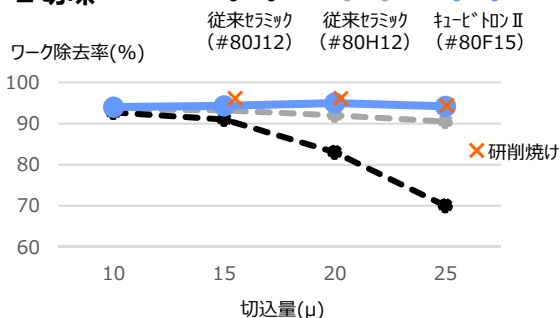
### 圧倒的に寿命アップ°

- ・切味が持続 = ドレスインターバル延長
- ・ドレス回数削減

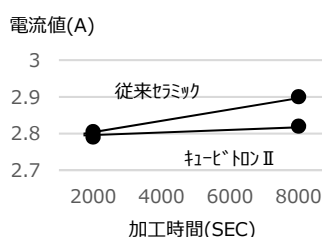
|        |                   |
|--------|-------------------|
| 研削方式   | 平面研削（トラバース、ステップ式） |
| ワーク    | S50C焼入(HRC60)     |
| ワークサイズ | 200x50xT20mm      |
| 砥石サイズ  | 255x10x50.8-5U    |

|        |                   |
|--------|-------------------|
| 研削方式   | 平面研削（トラバース、ステップ式） |
| ワーク    | S50C生材            |
| ワークサイズ | 200x50xT20mm      |
| 砥石サイズ  | 255x10x50.8-5U    |
| 切込量    | 10μm/pass         |

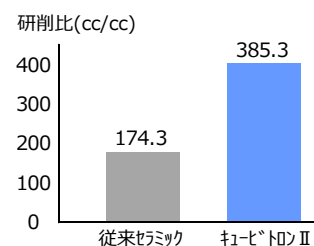
#### ■切味



#### ■切味



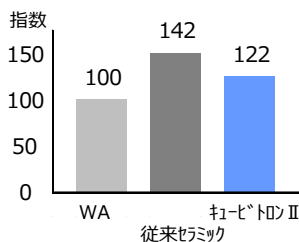
#### ■ドレスインターバル



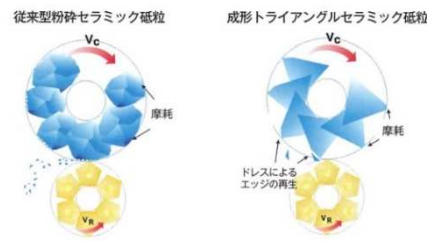
### ドレッサー寿命もアップ°

セラミック砥石の弱点と言われていたドレス特性も改善しました。トライアングルの平坦面からエッジを再生して切味を回復し、ドレッサー摩耗も軽減します。

#### ■ドレッサー摩耗量比較



#### ドレッシングメカニズム比較



日本地区卸代理店  
技術営業 / 国内在庫センター



KENSAKUKENMA  
株式会社 研削研磨

# キュービトンⅡ研削砥石

## 【キュービトンⅡ研削砥石】標準品リスト 順次、標準品をラインナップ致します

|      |              |     |    |       |       | スペック          |
|------|--------------|-----|----|-------|-------|---------------|
| 平面研磨 | 300x32x76.2  | #60 | T1 | 40m/s | 平面研磨用 | 93DA46/60F15V |
|      | 300x38x76.2  | #60 | T1 | 40m/s | 平面研磨用 | 93DA46/60F15V |
|      | 300x38x127   | #60 | T1 | 40m/s | 平面研磨用 | 93DA46/60F15V |
|      | 300x38x127   | #80 | T1 | 40m/s | 平面研磨用 | 93DA60/80F15V |
|      | 350x38x127   | #60 | T1 | 40m/s | 平面研磨用 | 93DA46/60F15V |
|      | 350x38x127   | #80 | T1 | 40m/s | 平面研磨用 | 93DA60/80F15V |
|      | 350x38x127   | #80 | T1 | 40m/s | 旧平研用  | 93DA80/80F15V |
|      | 350x50x127   | #60 | T1 | 40m/s | 平面研磨用 | 93DA46/60F15V |
|      | 400x50x127   | #60 | T1 | 40m/s | 平面研磨用 | 93DA46/60F15V |
|      | 400x50x127   | #80 | T1 | 40m/s | 平面研磨用 | 93DA60/80F15V |
|      | 500x50x127   | #60 | T1 | 40m/s | 平面研磨用 | 93DA46/60F15V |
|      | 500x50x127   | #80 | T1 | 40m/s | 平面研磨用 | 93DA60/80F15V |
|      | 500x50x127   | #80 | T1 | 40m/s | 旧平研用  | 93DA80/80F15V |
| 円筒研磨 | 350x38x127   | #60 | T1 | 50m/s | 円筒研磨用 | 93DA60/60H15V |
|      | 400x50x127   | #80 | T1 | 50m/s | 円筒研磨用 | 93DA80/80H15V |
| 成形研磨 | 180x13x31.75 | #60 | T1 | 40m/s | 成形研磨用 | 93DA60/60H8V  |
|      | 180x13x31.75 | #80 | T1 | 40m/s | 成形研磨用 | 93DA80/80H8V  |
|      | 200x19x31.75 | #60 | T1 | 40m/s | 成形研磨用 | 93DA60/60H8V  |
|      | 200x19x50.8  | #60 | T1 | 40m/s | 成形研磨用 | 93DA60/60H8V  |

※

※印は準標準品の為、納期が10～14日になります

※その他サイズは製作品として対応可能です。

日本地区卸代理店  
技術営業／国内在庫センター



**KENSAKUKENMA**  
株式会社 研削研磨