

キュービットロンII 研削砥石



セラミック砥石より 加工時間を1/3に短縮できます

【セラミック砥石/焼入鋼の加工と比べて】

- ・切込を3倍入れられる(30 μ)
- ・ドレス回数が減る
- ・狙った仕上寸法に入れやすい



**加工時間短縮 = コスト削減
ができます**

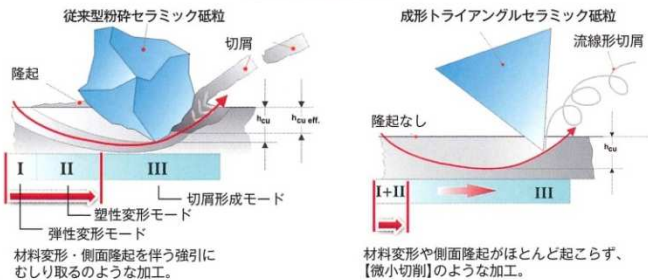


キュービットロン™ II 砥石の研削特性

従来砥粒の砥石に比べ、ワークへの貫入力が高く、研削熱の発生を抑制します。これによってより深い切込みや高速送りが可能となります。



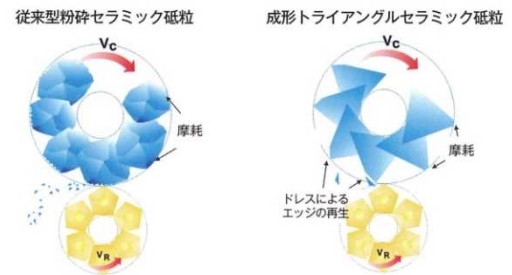
研削メカニズム比較



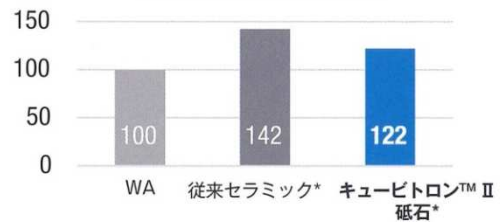
キュービットロン™ II 砥石のドレス特性

セラミック砥粒の弱点と言われたドレス特性も改善しました。トライアングルの平坦面からエッジを再生して切れ味を回復し、ドレスサ摩耗も軽減します。

ドレスリングメカニズム比較



ドレスサ摩耗量比較 (指数)



日本地区卸代理店
技術営業/国内在庫センター



KENSAKUKENMA
株式会社 研削研磨

キュービットロンⅡ研削砥石



セラミック砥石より 加工時間を1/3に短縮できます

■ **標準在庫品** (2017年9月1日現在) 順次、標準在庫品をラインナップしていきます。

【キュービットロンⅡ研削砥石】標準品リスト

	商品名							スペック
平面研磨	キュービットロンⅡ研削砥石	300x32x76.2	#60	T1	40m/s	平面研磨用	93DA46/60F15V	
	キュービットロンⅡ研削砥石	300x38x76.2	#60	T1	40m/s	平面研磨用	93DA46/60F15V	
	キュービットロンⅡ研削砥石	300x38x127	#60	T1	40m/s	平面研磨用	93DA46/60F15V	
	キュービットロンⅡ研削砥石	300x38x127	#80	T1	40m/s	平面研磨用	93DA60/80F15V	
	キュービットロンⅡ研削砥石	350x38x127	#60	T1	40m/s	平面研磨用	93DA46/60F15V	
	キュービットロンⅡ研削砥石	350x38x127	#80	T1	40m/s	平面研磨用	93DA60/80F15V	
	キュービットロンⅡ研削砥石	350x38x127	#80	T1	40m/s	旧平研用	93DA80/80F15V	
	キュービットロンⅡ研削砥石	350x50x127	#60	T1	40m/s	平面研磨用	93DA46/60F15V	
	キュービットロンⅡ研削砥石	400x50x127	#60	T1	40m/s	平面研磨用	93DA46/60F15V	
	キュービットロンⅡ研削砥石	400x50x127	#80	T1	40m/s	平面研磨用	93DA60/80F15V	
	キュービットロンⅡ研削砥石	500x50x127	#60	T1	40m/s	平面研磨用	93DA46/60F15V	
円筒研磨	キュービットロンⅡ研削砥石	350x38x127	#60	T1	50m/s	円筒研磨用	93DA60/60H15V	
	キュービットロンⅡ研削砥石	400x50x127	#80	T1	50m/s	円筒研磨用	93DA80/80H15V	
成形研磨	キュービットロンⅡ研削砥石	180x13x31.75	#60	T1	40m/s	成形研磨用	93DA60/60H8V	
	キュービットロンⅡ研削砥石	200x19x31.75	#60	T1	40m/s	成形研磨用	93DA60/60H8V	
	キュービットロンⅡ研削砥石	200x19x50.8	#60	T1	40m/s	成形研磨用	93DA60/60H8V	

※

※印は準標準品の為、納期が10~14日になります

※その他サイズは製作品として対応可能です。

日本地区卸代理店
技術営業/国内在庫センター



KENSAKUKENMA
株式会社 研削研磨