

# レッドゾーン

## ■ ナノフィルム処理

### ■ 処理方法

- ①処理部を脱脂剤（パーツクリーナなど）で十分に脱脂
- ②レッドゾーン原液を塗布
- ③トースター、ヒートガン、乾燥炉などで金属表面温度が150℃になるまで加熱(非接触式温度計で計測)し完了
- ④常温に戻った後、再度レッドゾーン原液を塗布し完成(使用時に塗布原液が再処理される可能性があるからです)

※注意

- ・150℃を維持する必要はございません、到達した段階で完了です
- ・金属表面温度が200℃を超えないようにして下さい

### ■ 対象材質

潤滑を必要とする全ての金属へ処理可能

鉄／ステンレス／アルミ／超硬／サーメット／クロームメッキ／TiNコート …など

※注意

- ・対象物は金属のみです。それ以外（樹脂、ゴムなど）が含まれていない事を確認して下さい
- ・ダイヤモンドコーティングには使用できません
- ・潤滑部以外（工具軸のチャック部など）に塗布しないで下さい。付いてしまった場合は脱脂剤で剥して下さい